(9日本国特許庁(JP)

10特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—103034

60Int. Cl.2 G 03 D 5/04 識別記号 **②日本分類** 103 J 4

庁内整理番号 43公開 昭和54年(1979)8月14日

6906 - 2H

発明の数 1 審査請求 未請求

(全9 頁)

69自動現像装置

创特

明 谷川鎮彦 70発 者

門真市大字門真1006番地 松下

電器産業株式会社内

@出

顧 昭53-9699 昭53(1978) 1 月30日

@発 明 者 片野光詞

門直市大字門真1006番地

電器産業株式会社内

同 石川新三郎

門真市大字門真1006番地 松下

電器産業株式会社内

同 富岡辰行

門真市大字門真1006番地 松下

電器産業株式会社内

人 松下電器産業株式会社 创出

門真市大字門真1006番地

個代 理 人 弁理士 山本孝

1.発明の名称

自動現像夢童

2.特許耐水の地曲・

iii 複数枚の被現像試料「以下単に試料とい う〕をターンテーブルに載散して回転させなが ら、該駄料に現像液を噴射して現像を実施する 自動現像装置に於いて、現像液噴射スプレーノ ズル、リンス液噴射スプレーノズル及び乾燥用 Ha ガス吹射スプレーノズルを共偏し、肢試料を 秋園したターンテーブルが回転を始めると、 現 像核噴射スプレーノズル、リンス核噴射スプレ - ノズル及び乾柴用 N2 ガス噴射スプレーノズ ルより現像液、リンス液及び Na ガスをとの順 序で所要数定時間づつ択一的に噴射し、 Na ガ ス映射停止と同時にターンテーブルが停止して 複数枚の鉄駄料の現像、乾燥を自動的に行なり ように構成されたことを特徴とする自動現像姿

(2) 特許勘求の転出第1項記載の自動現像姿 置に於いて、現象放が設定した時間連続して頃 射される場合と、現像液が設定した時間噴射さ れた後、ターンテーブル及び現像被買射が停止 して試料上に线留した現像被によつて現像を進 行させ、設定した時間後、再びターンテーブル の回転及び現像板噴射を開始する場合との2種 類の現像被噴射方式を具備しているととを特徴 とする自動現像夢盤。

(3) 特許謝求の帕囲第1項配数の自動現像多 **触に於いて、現像を実施する現像槽を密閉構造** とし、かつターンテーブルの駆動機構部及び制 御部を該現像槽と分離するように構成されたと とを特徴とする自動現像姿置。

・(4) 特許謝水の範囲第1項記載の自動現像装 世において、メーンテーブルの軸受部は、ハウ ジングを周囲よりも一段高くして取付けると共 に、彼メーンテーブルの取付ディスクに設けた ダストカパー及び回転軸と微小な隙間を設けて 取付けられた歯脂カパーによつてシール構造と

·特開昭54-103034(2)

し、更に回転軸とハウジング、ハウジングと基 板との間を0リングによつて密封し、スラスト 触受及びターンテーブルの駆動伝達機様を現像 一樽の外部に設けるように縁成されたととを特徴 とする自動現像多位。

- (6) 特許請求の軌曲第1項記載の自動現像要 世に於いて、現像推前面に照閉自在なるスライ ド扉を設けると共に、現像槽前面及び上面を分 割取りはずし可能な難にしたことを特徴とする 自動現像裝置。
- (6) 特許請求の知囲第1項記載の自動現像等 世に於いて、ターンテーブル上に、上面の4分 の1円を低くして試料の厚さよりも小さな段差 を有した試料破量ピンを設け、かつ談試料報量 ピンの高さを順次高くして、複数個の大きさの 異なる試料の何れもが破量できるように構成さ れたことを特徴とする自動現像装置。
- (7) 特許解求の範囲第1項記載の自動現像装 世に於いて、スプレーノズルが上下及びターン テーブルの法線方向に対して自在に移動可能で

かつ試料に対する映射角も可変であるように確 成されたことを特徴とする自動現像姿置。

(8) 特許請求の範囲第1項記載の自動現像装 世に於いて、現像散及びリンス液の受射停止後、 スプレーノズル内の残留液が試料上に落下する のを防止するために、現像被噴射スプレーノス ル及びリンス放映射スプレーノズルのそれぞれ の道下に傾斜を有した受皿を設け、現像液叉は リンス族を蛍射する際には、眩受皿をロータリ ーソレノイドで馭動して、スプレーノズルの吹 射損収外へ移動させ、噴射が停止すると道ちに **豚受皿がスプレーノズル直下に復帰して格下す** る残留液を受けてターンテーブル上に温時排出 するように確臥されたととを特徴とする自動現 做装造。

5 . 発男の詳細な説明

本発明は自動現像装置に関し、サーマルへ ッド基故の如き矩形の大きな試料「例えばB8 版では 140mm×50mm×厚さ 1,6mm 、 B 5 版では 180mm×50mm×厚さ1.6mm。 A 4 版では230

mmX50mm X厚さ1.0mm)を一段に複数枚、自 動的に現像、乾燥するととを目的として提供さ れたものである。

以下、図示の実施例について本発明を詳述 すると、第1因乃至第3因に示す如く木婆也は、 大別して試料の現像、リンス、乾燥を実施する 現像槽川と、現像工程を制御する制御部品(2)を. 权納した制御部(8)より構成されている。

現像槽印は現像板、リンス液が揮発性かつ 有害であるため、これらが液体及び気化した状 影で放現像借川の外形に流れないように密閉機 造になつており、ターンテーブル(4)の駆動機構 部及び制御部(3)とは雰囲気的に分離されている。 現像植前面 (la)には開閉可能なる透明のスライ 『解(5)が設けてあり、試料の設置、取出しを容 易にしている。(8)(7)はスライド弟(8)の案内であ り、(8)は閉路の技止めな、(9)は開発時の技止め 故で、それぞれ耐溶剤性智脂を使用してスライ ド扉间の摺動を円滑にしている。 また現像機前 面(14)及び上面(り)は葦になつており、その前蓋

40及び後蓋川は分割取りはずしが可能であり、 現像権仰内部のメンテナンスを容易にしている。 姆は前蓋叫と後蓋叫との分割部である。婦は排 気ダクトである。

` 制御彫まには、現像工程を制御する電気回 始郡品、配管郡品等が収納されている。また制 御部:前 面 (3a)は操作パネルになつており、と の操作パネル (3a)にはパワースイッチ14、パイ ロットランプ何、ヒユーズ明、現伊方式切像ス インチ切、自動、手動切換スインチは、スター トスインチ四、各工程手動操作用スインチ四、 パイロットランプ四、現像液切換スイッチ四、 現像液切換パルプ四、圧力ゲージ四四、減圧弁 25日か良けられ、これらねよつて現像工程の共 作を行なりよりになつている。図図のはフィル ターホルダーである。

ターンテーブル似は、第4図に示すよりに 回転他叫の上増に固定されたデイスク図に押え 板切によつて取付けられ、その回転触切は現像 横川と側御部側とを区画する基板別に取付けた。

特開昭54-103034(3)

ハタジング母に挿支され、かつ耐溶剤性御脂軸 受例例及びスタスト軸受明によつて国転自在に 支持されている。例は回転軸抜止めカラー、例 はスラスト軸受用ハウジングである。 軸受部か 5の溶剤の洗れ、あるいは軸受部への感決等の 使人の防止として、まづ基板ののハウジング領 を取付けている部分は、周囲よりも一段高くす ると共化、デイスクロの下側面にダストカパー 匈を筆着して、硬化したレジスト等の臨攻や路 利が軸受部域いは側御部(a)に及入しにくい権道 としている。さらにハウジング質の上冊面に耐 洛利性樹脂カパー図を取付け、その孔 (42a)と 囲転伸仰との間には鉄小なる隙間を設けており、 ことまで侵入した區攻、溶剤がさらに内部へ侵 入するのを防止している。 また回転 鴨叫とハタ ジング頃との間及びパウジング質と基板時との 間には耐溶剤性ロリング以料が要者されてかり それぞれ軸受匈匈、飼御部(1)への洛利の皮入を 防止している。何は0リング押えてある。ター ンテーブル(4) は基板時に取着されたモーター側

からタイミングペルトの、ブーリー関例を介して回転軸側に伝達される動力によって駆動する 様成であり、そのモータ側及び駆動機様は翻御 窓(i)内に数置収納されており、現像権(i)からの 答別の影響を受けないようにしている。

ターンテーブル(4) 化は乳 5 図及び乳 6 図化 示すように試料 (50)を収置するための試料収置 ピン (以下単化ピンという) (51a)(51b)(51c) (51d)、(52a)(52b)(52c)(52d)、(53a)(53b) (53c)(53d) が取付けられている。ピン(51a) (51b)(51c)(51d)、(52a)(52b)(52c)(52d)、(53a) (53b)(53c)(53d) は上面の4分の1円を低くして段差部(51e)(52e)(53e)を設け、4本のピン (51a)(51b)(51c)(51d) または(52a)(52b)(52c) (52d) または(53a)(53b)(53c)(53d) の該段差部(51e) または(52e) または(53a)(53b)(53c)(53d) に試料(50) を製置するようにしている。該段差部(51e) (52e)(53e)(53e) は試料(50)の厚さよりも小さくして 該試料(50)を製置したとき、ピン(51a)(51b)

(53b)(53c)(53d)の上面は試料(50)上面よりも低くなるようにしている。これは試料(50)に関射された現像液またはリンス液が速心力により飛散するとき、該ピンの障害を受けることなく、円滑に飛飲するようにするためである。また複数個の大きさの異なる試料「例えばB6辰、B 5 辰、A6辰)が載置できるように、各試料(50)の大きさに合わせてピン(51a)(51b)(51c)(51d)(52a)(52b)(52c)(52d)、(53a)(53b)(53c)(53d)を取付け、かつ試料(50)が大きくなるに使つてピンを順次高くして、試料(50)をピン(52a)(52b)(52c)(53d)に数置したとき試料下面がその円側のピン(51a)(51b)(51c)(51d)または(52a)(52b)(52c)(52d)に当たらないように様似されている。

スプレーノズル部は現像被吸射スプレーノ ズル材、リンス被吸射スプレーノズル何及ひ NB ガス吸射スプレーノズル何何をそれぞれ具備し、 各スプレーノズル例~何は上下及びターンテー ブル(4)の抜狼方向に対して自在に移動でき、か つ試料 (50)に対する映射角も変えられるように 取付けられている。即ち男7凶。第8凶で詳細 な依成を示すように、現像槽 (I)の上部に文柱例 によつて天板的が果飲され、との天板倒にスペ ーサー切を介して水平米内板切が取付けられて いる。水平多動板器は水平集内板倒を円滑に摺 動し、任意な位置で不ジ段によつて固定され、 また水平移動板的には垂直架内板側が取付けら れており、との垂直集内板砂に垂直移動板倒が 円滑に摺動し、かつ任意な位置でネジ切によつ て固定可能化取付けられている。例は抜止めな である。現像被解射スプレーノズル制は回転板 倒に取付けられ、その回転枚段増配に一体形成 された回転リング的な垂直移動板関に設けられ たれ (65a) に水平軸心廻りに回転自在に嵌合し 任意な位置でネジのによつて固定される。との ようにして現像放映射スプレーノズル例は復々 の位置から任意の角度で試料 (50)に対して現像 板を吹射することが可能である。リンス核吸射 スプレーノズル句、 181 ガス吹射スプレーノズル

特別昭54-103034(4)

次 ドシャクー部であるが、現像 液 又 だりンス 液 の 吸射を 停止した 場合、 スプレーノズル 64 の 内 に 残留した 現像 液、 リンス 液 が 試料 (50) 上 に 落下して 現像 ムラの 原因 と なる。 これを 防止

一関切も同様の機構を有している。

化落下して現像ムラの原因となる。これを防止 するために現像 被質射スプレーノズルは、リンス被質射スプレーノズル関のそれぞれの直下に シャンター図器を設けている。

され設定した時間経過後、質射が停止する。現 像核関射停止と同時に現像核シャッター図のソ レノイドOmが励磁解除され、受皿のが現像液噴 射スプレーノズル列の直下に戻り、若下現像核 ・を受ける。またリンス放シャッター外のソレノ イド内が励盛され、受皿的がリンス夜噴射スプ レーノズル匈の質射質域外へ移動する。移動完 了後は△t「例えは木果では3秒〕遅れてリン ス族唄射スプレーノズル切よりリンス液が噴射 され、設定した時間終過後、吹射が停止する。 リンス 筱順 射停止と同時にリンス 液シャック 84 のソレノイド切が励磁解除され、受皿的がリン ス依実射スプレーノズル切の直下に復増し、落 下リンス核を受ける。復帰完了後△t〔例えば 木米では3秒)遅れて Ha ガス映射スプレーノ ズル匈匈より H2 ガスが吸射され、試料 (80) の乾 集を行なり。設定した時間終過後、噴射は停止 し、同時にターンテーブルはも停止する。

また第10図に一点製銀で示すよりに現像 液を設定した時間喫射した後、現像痰噴射及び

次に現像のシーケンスを第10월で説明する。スタートスインチ側を押すと、ターンデーブル(4)が回転すると同時に現像散シャッター段のソレノイド内が励曲され、受皿のが現像 液吸射スプレーノズル例の突射損減外へ移動する。移動完了後 △ t 「例えば本案では 3 秒 〕 遅れて現像 破哨射スプレーノズル例より現像 液が噴射

ターンテーブル(4)を停止させて、試料 (50)上代 残留した現像数で現像を進行させ、設定時間経 選後、再びターンテーブル(4)を回転させ、現像 被喫射を開始するといり工程化切換えることも 可能である。

以上実施例に群述したように本発明によれば、次のような作用効果を得ることができる。

① 一世に複数枚の試料を自動的に現像、リンス、乾燥することが可能となり、生産性、再 現性が大鳥に向上すると共に安定した現像が可

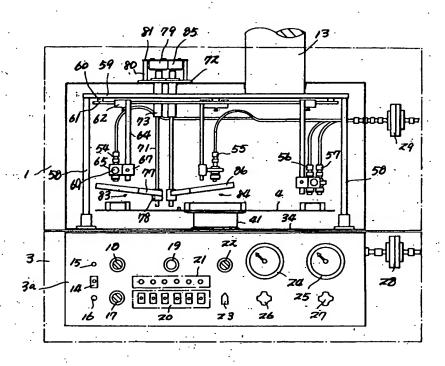
針を有した受皿を移動させてスプレーノズル内 に残留した落下放を受け、遅時ターンテーブル 上に排出するようなシャッター機構を設けるこ とによつて、残留液が試料上に落下して現像ム ラの原因となることを防止することができる。

⑦ 現像液を設定した時間質射した後、ターンテーブル及び現像液質射を停止して試料上に 残留した現像液によつて現像を進行させ、設定 した時間経過後、再びターンテーブルを回転させて現像液を噴射する現像方式にすることによって現像液の消費量を減少できて経済的である。 4. 図面の簡単な説明

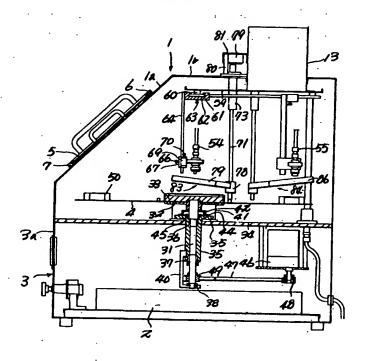
図面は本発明の一実施例を例示し、第1図は自動現像事業の正面図、第2図は月右側面図、第5図は月十二ブルを 第5図は同平面図、第6図はターンテーブルを 受那の群細図、第5図は試料製量部の平面図、 第6図は同正面図、第7図は現像で、対スプレーノズルの移動機構の辞細図、第6図は現像で、対して の4-4断面矢視図、第9図は現像で、ファー 使となる。

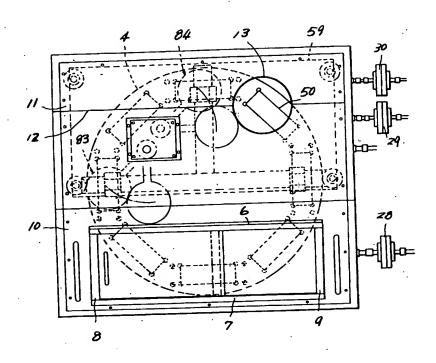
- ② 現像槽を密閉構造とし、制御部及び駆動 機様部と分離したことによつて制御部品、駆動 機様部への溶剤の影響がなく安全である。
- ③ スプレーノズルの位置、噴射角が可変であるため種々の噴射条件の設定が可能で、かつ 試料の形状変化にともなつて最適の条件で噴射が可能である。
- ② 現像槽前面及び上面が分割取りはずし可能であるため、現像槽内部の洗浄及びメンテナンスが容易である。
- ® 円筒の上面の4分の1円を低くして段登を設けた4本の試料戦性ピンで簡単に試料の設施ができ、かつ該段差を試料の厚さよりも小さくしたために容別が円滑に飛載する。また試料が大きくなるにともなつて試料戦能ピンを順次高くしているので、数種類の大きさの異なる試料を戦能することが可能である。
- ③ 現像液又はリンス板の質射を停止すると 同時に、それぞれのスプレーノズルの値下に傾

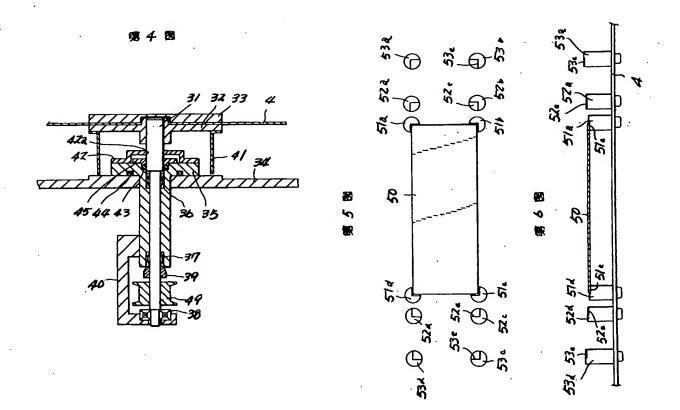
チャート、第11四红配管図である。
(1) は現像槽、(3) は関御部、(4) はターンテーブル
(6) はスライド鼻、凹は前蓋、(1) は後蓋、凹は回 転輪、砂は基板、凹はハタジング、凹はダスト カパー、凹はモータ、(50) は試料、(51a)~(51d) 「52a)~(52d)、(53a)、(53d) は試料製量ピン、(51e) を (52e) (53e) は段差部、砂は現像放映射スプレー ノズル、切はリンス放映射スプレーノズル、切倒は Ba ガス映射スプレーノズル、切けロータリーソレノイド。

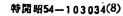


第2因

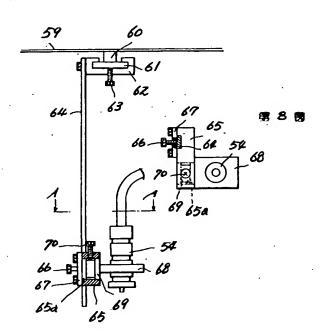


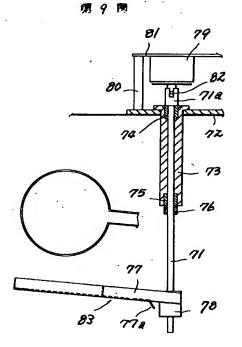












第10 图

